

**ALTECH PA6+ABS A 1000/720 UV**

基础聚合物	聚酰胺 + 丙烯腈-丁二烯-苯乙烯 共混物
填料/添加剂系统	良好的加工稳定性,抗UV
颜色	本色,白色
市场细份	家庭电器,化妆品,珠宝
应用领域	注塑部件
典型应用	外壳件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
 for 2-12 h  
 取决于湿度含量

注塑成型加工 注塑熔体温度 250-280 °C  
 注塑模具温度 40-90 °C

存储 干燥, 避免光照

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	2500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	77	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500	MPa	ISO 527
屈服应力	62	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.9	%	ISO 527
断裂伸长率	55	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	250	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	12	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	8.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
球压痕硬度 H358/30	105	MPa	ISO 2039-1
<b>热性能</b>			
维卡B50	160	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	60	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220	°C	ISO 11357
<b>流变性能</b>			
熔体体积流动速度	45	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
熔体体积流动速度-温度	260	°C	-
熔体体积流动速度-载	5	kg	-
收缩率 (24小时)	0.9 - 1.2	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1120	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94